

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1403001

Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Birliği Konseyi'nin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB sayılı Yönetmeliğe (Yapı Malzemeleri Yönetmeliği - CPR) uygun olarak verilmiştir, aşağıdaki yapı malzemelerine uygulanır

Alüminyum ve Alüminyum Alaşımları - Yapım İşleri için Yapısal Mamuller

(ürünün test edilen temel özellikleri, belgenin ayrılmaz bir parçası olan Ek 1 ve Ek 2'de tarif edilmektedir)

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Rüzgarlıbahçe, ASAŞ İş Merkezi 34810, Kavacık, Beykoz / İstanbul – Türkiye

tarafından

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Profil: Kışla Alanı Mevkii, Küçücek Beldesi 54400, Akyazı / Sakarya – Türkiye
Yassı Mamul: Yazılıgürgen Mh. Fabrikalar Cad. No: 50, 54430, Karapürçek / Sakarya –
Türkiye

adresinde üretilen

Bu sertifika, aşağıda verilen standardın Ek ZA' sında tanımlanan, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanmasına yönelik tüm gerekliliklerin,

EN 15088:2005

sistem 2+ altında bu sertifikanın ekinde verilen performans özelliklerinin uygulandığının ve Fabrika Üretim Kontrolünün, bu performanslar için belirlenmiş olan tüm gerekliliklerinin uygun olduğunun kanıtıdır. Bu belge, ilk olarak 30.01.2014 tarihinde yayımlanmış, 30.01.2023 tarihinde yenilenmiş olup ilgili uyumlaştırılmış teknik gereklilikler sağlandığı, performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması sistemlerinde, fabrika üretim koşullarında veya fabrika üretim kontrolünde önemli bir değişiklik yapılmadığı müddetçe ve onaylanmış fabrika üretim kontrol belgelendirme kuruluşu tarafından askı veya iptal kararı alınmadıkça geçerlidir. Belgenin geçerliliği yıllık gözetim denetimleri ile sağlanmakta ve her yıl gözetim denetimlerinden sonra periyot bitiş tarihi yenilenmektedir.

Geçerlilik Tarihi : 30.01.2027

Periyot Bitiş Tarihi : 30.01.2024

İlker Erdiç ELİNÇ

Yapı ve Ekipman Güvenliği Departman Müdürü

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1403001

Ek 1 – Ekstrüde edilmiş Profiller

Kullanım Amaçları;

Bina ve inşaat mühendisliği işlerindeki metal yapılarda ve kompozit metal yapılarda

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Kimyasal Kompozisyon,
- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı.

Belgelendirme Kapsamı:

ÜRÜN	GENEL ŞARTLAR	SPESİFİK ŞARTLAR			BOYUTLAR	ALAŞIM
		Mekanik özellikler	Kimyasal özellikler	Tolerans		
Yuvarlak Çubuklar	EN 755-1	EN 755-2	EN 573-3	EN 755-3	Ø 8 mm ila 320 mm aralığı	EN AW 6005 EN AW 6060 EN AW 6063 EN AW 6061 EN AW 6082 EN AW 6463
Kare Kesitli Çubuklar				EN 755-4	10x10 mm ila 220x220 mm aralığı	
Dikdörtgen Kesitli Çubuklar				EN 755-5	t= 2 mm ila 240 mm w= 10 mm ila 600 mm aralığı	
Altıgen Kesitli Çubuklar				EN 755-6	10 mm ila 220 mm aralığı	
Lomboz Borular				EN 755-8	OD= 8 mm ila 450 mm aralığı	
Profiller				EN 755-9	Çevre Çember 10 mm ila 800 mm aralığı	
Hassas Profiller	EN 12020-1			EN 12020-2	Çevre Çember 10 mm ila 350 mm aralığı	EN AW 6060 EN AW 6063

İlker Erdiç ELİNÇ

Yapı ve Ekipman Güvenliği Departman Müdürü

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ
UYGUNLUK BELGESİ

2195-CPR-1403001

Ek 2 – Yassı Mamuller

Kullanım Amaçları;

Bina ve inşaat mühendisliği işlerindeki metal yapılarda ve kompozit metal yapılarda

Kontrol Edilen Performans Karakteristikleri;

- Kimyasal Kompozisyon,
- Boyut ve Şekil Toleransları,
- Akma Dayanımı,
- Uzama,
- Çekme Dayanımı,
- Dayanıklılık.

Belgelendirme Kapsamı:

ÜRÜN	GENEL ŞARTLAR	SPESİFİK ŞARTLAR			BOYUTLAR	ALAŞIM
		Mekanik özellikler	Kimyasal özellikler	Tolerans		
Soğuk haddelenmiş Alüminyum rulo, şerit ve levhalar	EN 485-1	EN 485-2	EN 573-3	EN 485-4	Kalınlık; 0,20 mm ila 3,00 mm aralığında	EN AW 1050 EN AW 1070 EN AW 3003 EN AW 3005 EN AW 3103 EN AW 3105 EN AW 5005 EN AW 5052 EN AW 5182 EN AW 5754
Epoksi Polyester, PU Baz Kat+Purpa Vernik, Astar+Purpa Son Kat*, PVDF Son Kat** ve HDP Son Kat*** Boyalı Alüminyum bant, şerit ve levhalar	EN 485-1 EN 1396	EN 485-2, EN 1396	EN 573-3 EN 1396	EN 485-4 EN 1396	Kalınlık; 0,20 mm ila 3,00 mm aralığında	

(*) Astar kalınlığı max 5 µm, son kat boya kalınlığı max 28 µm'dir.

(**) Astar kalınlığı max 5 µm, son kat boya kalınlığı max 20 µm'dir.

(***) Astar kalınlığı max 6 µm, son kat boya kalınlığı max 20 µm'dir.

İlker Erdiç ELİNÇ

Yapı ve Ekipman Güvenliği Departman Müdürü

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 2195-CPR-1403001

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Aluminium and Aluminium Alloys - Structural Products for Construction Works

(tested for performance for the characteristics described in Annex 1 and Annex 2 which is an inseparable part of this certificate)

produced by the manufacturer

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Rüzgarlıbahçe, ASAŞ İş Merkezi 34810, Kavacık, Beykoz / İstanbul – Turkey

and produced in the manufacturing plant

ASAŞ ALÜMİNYUM SAN. VE TİC. A.Ş.

Profile: Kışla Alanı Mevkii, Küçücek Beldesi 54400, Akyazı / Sakarya – Turkey
Flat Product: Yazılıgürgen Mh. Fabrikalar Cad. No: 50, 54430, Karapürçek / Sakarya – Turkey

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 15088:2005

under system 2+ are applied and that the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements. This certificate was first issued on 30.01.2014, renewed on 30.01.2023 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the assessment and verification of constancy of performance methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body. The certificate is supported through annual surveillance audit and is reissued after each surveillance audit, the period validity date is renewed every year after the surveillance audits.

Validity Date : 30.01.2027

Period Validity Date : 30.01.2024



İlker Erdinç ELİNÇ

Head of Construction and Equipment Safety Department

Certificate of Conformity of the Factory Production Control

2195-CPR-1403001

Annex 1 – Extruded Profiles

Intended uses;

To be used in metal structures or in composite metal structures in buildings and civil engineering

Controlled Performance Characteristics;

- Chemical Composition,
- Dimension and Shape Tolerances,
- Yield Strength,
- Elongation,
- Tensile Strength.

Certification Scope:

Product	General conditions	Specific conditions			Dimensions	Alloy
		Mechanical spec.	Chemical Spec.	Tolerances		
Round bars	EN 755-1	EN 755-2	EN 573-3	EN 755-3	from Ø 8 mm up to 320 mm	EN AW 6005 EN AW 6060 EN AW 6063 EN AW 6061 EN AW 6082 EN AW 6463
Square Section Rods				EN 755-4	from 10x10 mm up to 220x220 mm	
Rectangular Section Bars				EN 755-5	t= 2 mm - 240 mm w= 10 mm - 600 mm	
Hexagonal Section Bars				EN 755-6	10 mm - 220 mm	
Extruded Pipes				EN 755-8	OD= 8 mm - 450 mm	
Profiles				EN 755-9	Peripheral rim 10 mm up to 800 mm	
Precision Profiles	EN 12020-1			EN 12020-2	Peripheral rim from 10 mm up to 350 mm	EN AW 6060 EN AW 6063

Ilker Erdiç ELİNÇ

Head of Construction and Equipment Safety Department

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 2195-CPR-1403001

To be used in metal structures or in composite metal structures in buildings and civil engineering

Controlled Performance Characteristics;

- Chemical Composition,
- Dimension and Shape Tolerances,
- Yield Strength,
- Elongation,
- Tensile Strength,
- Durability.

Certification Scope:

Product	General conditions	Specific conditions			Dimensions	Alloys
		Mechanical spec.	Chemical Spec.	Tolerances		
Cold rolled Aluminium sheets, strips and plates	EN 485-1	EN 485-2	EN 573-3	EN 485-4	Thickness from 0,20 mm to 3,00 mm	EN AW 1050 EN AW 1070 EN AW 3003 EN AW 3005
Epoxy Polyester, PU Base Coat+Purpa Varnish, Primer+Purpa Top coat*, PVDF Top coat** and HDP Top coat*** painted Aluminium sheets, strips and plates	EN 485-1, EN 1396	EN 485-2, EN 1396	EN 573-3, EN 1396	EN 485-4, EN 1396	Thickness from 0,20 mm to 3,00 mm	EN AW 3103 EN AW 3105 EN AW 5005 EN AW 5052 EN AW 5182 EN AW 5754

(*) Primer thickness is max 5 µm, top coat paint thickness is max 28 µm.

(**) Primer thickness is max 5 µm, top coat paint thickness is max 20 µm.

(***) Primer thickness is max 6 µm, top coat paint thickness is max 20 µm.

Ilker Erdinc ELLIŇ

Head of Construction and Equipment Safety Department